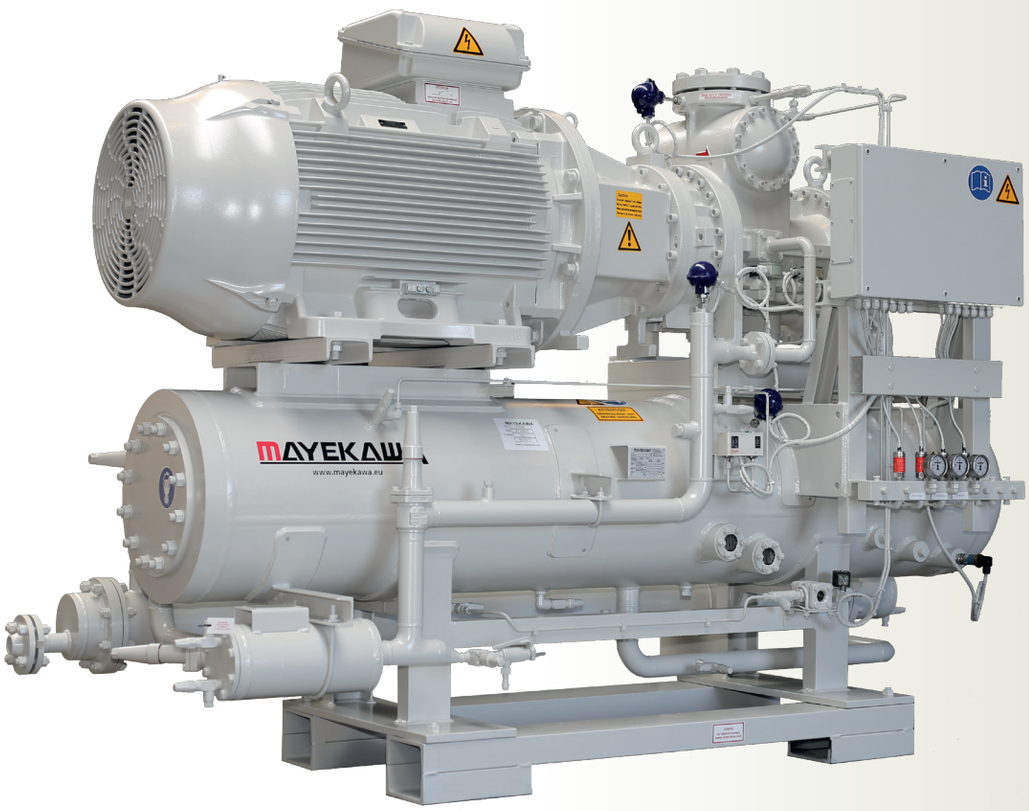
MAYEKAWA
MYCOM

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ **MAYEKAWA**

Серия - i



MAYEKAWA
MAYEKAWA RUSSIA

MAYEKAWA
MYCOM

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. **Лёгкая центровка**
   Применение фланцевого электродвигателя обеспечивает простое решение задачи центровки

2. **Встроенные всасывающий фильтр и обратный клапан**
   Встроенные всасывающий фильтр и обратный клапан обеспечивают хорошую ремонтопригодность

3. **Система смазки**
   Смазка компрессора под действием разности давлений

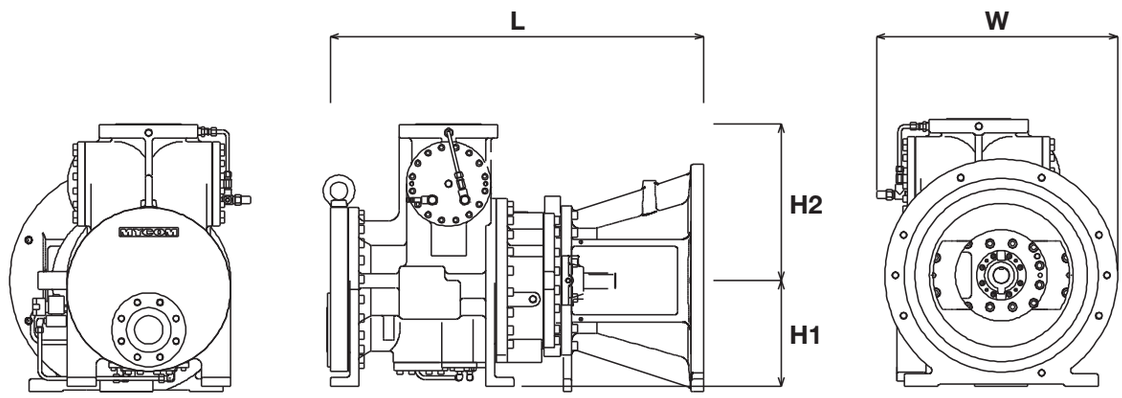
4. **Подшипники**
   Применение стандартных роликовых опорных подшипников

5. **Регулирование производительности**
   Производительность ступенчато изменяется с помощью 3-х электромагнитных вентилей (100%, 75%, 50%) в моделях i125 и i160. Дальнейшее регулирование может осуществляться изменением частоты вращения в диапазоне от 1500 до 4500 об/мин у моделей i125S и i160S и в диапазоне от 1500 -до 3600 об/мин у моделей i125M, i125L, i160M и i160L

6. **Простая конструкция компрессора обеспечивает легкое агрегатирование**
   Продуманное размещение соединительных патрубков компрессора упрощает монтаж

7. **Высокая эффективность, малые вибрации и низкий уровень шума**
   Использование оригинального профиля ротора Mayekawa обеспечивает высокую эффективность, малые вибрации и низкий уровень шума

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



	Размеры, мм				
Модель	L	W	H1	H2	H2 без рым-болтов
i125S	906,5	550	280	519	448
i125L	976,5	550	280	519	448
i160S	969,5	684	300	445	-
i160M	1014,5	684	300	445	-
i160L	1059,5	684	300	445	-

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Модель	i125S		i1125L	
Температура кипения, °C	Холодо-производительность, кВт	Потребляемая мощность, кВт	Холодо-производительность, кВт	Потребляемая мощность, кВт
0	184,2	36,7	274,8	53,4
-5	151,5	36,0	226,1	52,4
-10	135,1 *	37,0	201,6 *	53,9
-15	110,7 *	35,4	164,9 *	53,4
-20	90,0 *	34,0	133,0 *	52,9
-25	72,2 *	31,7	107,7 *	46,3

Примечания:

Хладагент: NH_3, частота вращения: 2950 об/мин, Тк = +35°C, перегрев Sh = 0K, переохлаждение Sc = 0K

*С экономайзером типа DX

Модель	i160S		i160M		i160L	
Температура кипения, °C	Холодопроизво-дительность, кВт	Потребляемая мощность, кВт	Холодопроизво-дительность, кВт	Потребляемая мощность, кВт	Холодопроизво-дительность, кВт	Потребляемая мощность, кВт
0	398	77	498	92	597	110
-5	327	75	410	91	491	108
-10	292 *	77	366 *	93	438 *	11
-15	240 *	74	300 *	89	359 *	106
-20	195 *	71	244 *	86	292 *	102
-25	157 *	67	196 *	81	235 *	96

Примечания:

Хладагент: NH3, частота вращения: 2950 об/мин, Тк = +35°C, перегрев Sh = 0K, переохлаждение Sc = 0K

*С экономайзером типа DX

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр		Модель				
		i125S	i125L	i160S	i160M	i160L
Вес компрессора *	кг	530	570	640	680	720
Тип фланцев эл. двиг.	IEC	FF400, FF500		FF600		
Частота вращения	об/мин	1500 - 4500	1500 - 3600	1500 - 4500	1500 - 3600	
Направление вращения	-	По часовой, смотря со стороны вала компрессора				
Подача при 50/60 Гц	$м^3/ч$	197/237	296/356	415/499	519/624	622/749
Хладагент		R717				
Расчетное давление	бар	26				
Регулирование	-	3-ступенчатое (100%, 75%, 50%)		3-ступенчатое (100%, 75%, 50%)		
	-	Присоединительные размеры				
Фланец всасывания		MYCOM 100A (4")		ANSI 300 # 5"		
Фланец нагнетания	-	MYCOM 65A (2 1/2")		ANSI 300 # 3"		
Подача масла	-	Rc 1/2		Rc 1		
Экономайзер	-	Rc 3/8		RC 3/4		
Впрыск жидкого ХА	-	Rc 1/4		Rc 1/2		

**Вес с фланцем (без электродвигателя)*

Примечание:

Предельные значения рабочей температуры, давления и частоты вращения можно узнать из руководства по эксплуатации